

**7º PROCESSO DE SELEÇÃO DE GERENTES POR CAPACITAÇÃO E MÉRITO (MERITOCRACIA)
“Seleção para cargos comissionados de livre nomeação e exoneração”**

A Comissão, constituída pela Portaria de nº 567/2016, informa que estará atendendo os candidatos pelos telefones 62-3201-9264 e 3201-9260 e presencialmente, na Escola de Governo Henrique Santillo, Rua C-135 esq. C/ Rua C-149 – Qd. 291 Lt. 03 – Jardim América, durante a semana, das 08 h às 12 h e das 14 h às 18 h, e aos sábados em **PLANTÃO**, conforme cronograma abaixo:

- ✓ 10, 17 e 24 de setembro, das 08 h às 12 h;
- ✓ 08, 15 e 22 de outubro, das 08 h às 12 h;
- ✓ 05, 12, 19 de novembro, das 08 h às 12 h;

Goiânia, 30 de setembro de 2016.

**COMISSÃO DO 7º PROCESSO DE SELEÇÃO DE GERENTES POR
CAPACITAÇÃO E MÉRITO- PORTARIA 567/2016**